

# Toscano: El guardián tecnológico de la nueva era energética

La transición hacia un modelo basado en energías limpias no es solo una cuestión de generación, sino de resiliencia. En un mundo que vira hacia la descarbonización, la eficiencia de una instalación fotovoltaica o de un punto de recarga no se mide solo por su potencia, sino por su capacidad para resistir anomalías y garantizar la continuidad del servicio.

Toscano, referente europeo en el diseño de soluciones de control y protección, ha consolidado un ecosistema tecnológico diseñado para blindar la infraestructura energética del siglo XXI, optimizando el rendimiento desde el panel solar hasta el vehículo eléctrico.

## Seguridad Fotovoltaica: De la Generación al Autoconsumo Crítico

La complejidad de las redes actuales exige protecciones que vayan más allá de lo convencional. Toscano responde a este reto con tres pilares fundamentales:

### 1. Eficiencia Operativa: Serie ECO DC

La rapidez en el despliegue es vital para la rentabilidad de los proyectos. La gama ECO DC redefine el concepto de cuadro de protección: soluciones precableadas en corriente continua que garantizan una seguridad total contra sobretensiones y cortocircuitos. Su diseño permite una integración "invisible" y certificada en proyectos residenciales, industriales o grandes plantas solares, minimizando los errores de montaje y los costes de mantenimiento.

### 2. Autonomía y Continuidad: Combi Pro Max y Combi Max

El almacenamiento y la gestión de la demanda han convertido al usuario en un "prosumidor" que no puede permitirse apagones.

- **Combi Pro Max:** Es la vanguardia en gestión de backup. Diseñado para el funcionamiento en modo isla, permite que la instalación detecte fallos de red y mantenga el suministro de forma autónoma y segura.

### 3. Seguridad Crítica y Normativa: Combi Pro Fire

El **COMBI-PRO-FIRE** es un dispositivo de seguridad motorizado diseñado para la desconexión automática del flujo de corriente continua (DC) desde los módulos fotovoltaicos hacia el inversor. Su función principal es garantizar una **zona segura** libre de tensión para facilitar la intervención de bomberos y personal de mantenimiento en caso de incidencia.

## Movilidad Eléctrica: Cerrando el Círculo con la Serie ECO VE

El vehículo eléctrico es la pieza final del puzzle renovable. La serie ECO VE de Toscano garantiza que la recarga sea un proceso sencillo y, sobre todo, seguro. Cumpliendo estrictamente con normativas como la ITC-BT-52, estos equipos integran protección contra sobretensiones y control de fugas en DC en un formato compacto, asegurando que la infraestructura de carga sea tan avanzada como el vehículo que alimenta.

## **El Valor del Instalador: Tecnología Plug & Play**

En el ADN de Toscano reside un compromiso inquebrantable con el profesional. Bajo la filosofía Plug & Play, cada equipo está diseñado para ser intuitivo. Manuales claros, esquemas simplificados y una ergonomía de montaje superior permiten al instalador ahorrar tiempo y evitar incidencias técnicas, elevando el estándar de calidad de cada proyecto.

Con una presencia consolidada en foros internacionales como Intersolar o KEY, Toscano no solo fabrica equipos: construye la confianza necesaria para que la energía solar y la movilidad eléctrica sean el motor de un futuro sostenible, seguro y sin interrupciones.